



Asprova

Systèmes de planification de production

Systèmes de planification de production



Vous recherchez un système APS et vous êtes submergés par un grand nombre de fournisseurs?

Ceci est une instruction pour vous aidez dans votre choix!

Systèmes de planification de production

Approche par modules

Tableau de planification électroniques



Se base sur des lois, logiciel standardisé et pratique

ASPROVA

Optimisation mathématique

$$M = \frac{d^2 F_v R}{B_v(T_D) K_v}$$

Systèmes de planification de production

Approche par modules



ERP: Enterprise Resource Planning
MES: Manufacturing Execution Systems
PPS: Production Planning and Scheduling
APS: Advanced Planning and Scheduling

Description

- **Systèmes informatiques ayant des affinités pour la production comme par exemple les ERP, PPS et MES avec différentes origines propres.** Par exemple SAP a commencé comme un outil de comptabilité et de contrôle de gestion; Souvent les MES étaient à l'origine des systèmes de collectes de données et ils restent très souvent spécifiques à leurs industries d'origine...
- Afin de montrer l'image d'un « système complet », Ils ont alors changé leurs noms pour s'appeler « Système de planification de production » ou encore « APS » sans parvenir à remplir cette tâche de façon satisfaisante.
- **La réponse pour la partie ordonnancement est souvent faite à moitié, ceci en**
 - **Intégrant des outils d'autres fournisseurs**
 - **Travaillant sur projets-spécifiques pour chaque client**

Désavantages

- La réponse aux réels besoins des clients est édulcorée et la vente se fait en démontrant les performances sur d'autres modules
- **Seulement une réponse aux besoins basics est proposée, et souvent un simple échancier manuel ou un algorithme MRP est utilisé**
- **Ou bien il est proposé de développer une solution customisée** ce qui résulte en une dégradation de la **flexibilité pour le futur**

Systèmes de planification de production

Optimisation mathématique
$$M = \frac{d^2 F_v R}{B_v(T_D) K_v}$$

Description

- **Aucun standard, tout est possible**
- Beaucoup d'ateliers est d'analyses sont nécessaires pour développer le système personnalisé
- Généralement beaucoup d'itérations sont calculées même s'il est difficile de saisir les différences entre elles
- Dans la plupart des cas le calcul se fait la nuit car le calcul est long

Désavantages

- À cause de la quantité de personnalisation, les règles de base doivent être redéfinies plusieurs fois pour à la fin perdre tous leurs avantages sur la planification
- **Une optimisation purement mathématique ne permet pas de simulations** simplement à cause du long temps de calcul
- **Si les résultats ne sont pas déployés avec exactitude**, le plan est seulement considéré comme une approche globale et les adaptations doivent se faire manuellement
- **Tous les changements doivent être programmés** ⇒ coûts hauts et flexibilité basse
- 3 x planifications avec les mêmes données, 3 x résultats différents! **L'utilisateur ne peut jamais voir/comprendre la logique**

Systèmes de planification de production

Tableau de planification électronique



Description

- Un simple programme représentant un **tableau de planification manuel**
- Les avantages sont des présentations colorées d'une utilisation simple
- **Pas d'ordonnement automatique disponible**, l'utilisateur est simplement guidé aux travers des pointages en production

Désavantages

- Sa grande flexibilité est en même temps son défaut le plus grand
- Tous les ordonnancements et les pointages doivent être réalisés manuellement
- **Presqu'aucunes règles fixées dans le système** et le planificateur ne peut pas être alerté s'il commet des erreurs

Systèmes de planification de production

Se base sur des lois, logiciel standardisé et pratique



Description

- **Pas de secteur d'activité de préférence**, est actuellement utilisé pour ordonnancer: bateaux, semi-conducteurs, alimentaire, et plein d'autres produits
- **Prêt de 20 ans d'expérience** et beaucoup de projets dans divers industries ont aidé au développement d'un système standardisé et en même temps très adaptable aux travers de paramètres et de plug-ins
- **Sa base sur des lois: permet d'obtenir, de comprendre l'ordonnancement logique**
- **Les résultats d'ordonnancement peuvent être modifiés manuellement**, mais les restrictions et les lois restent en place
- Avantages complémentaires d'Asprova:
 - **Calculs en quelques secondes**
 - **Utilisation facile**
 - **Personnalisation flexible**
 - **Mise en place rapide**

Désavantages

- aucun

Sélection du meilleur système APS

Gagner du temps – Unique sujet d'intérêt!

- **Sélection d'un APS par l'essai sur prototype**
 - Avec vos données/fichiers réels
 - Cartographie de votre produit réel
 - Cartographie de vos processus et restrictions réels
- **Demandez à nos compétiteurs de créer un prototype et comparons les, les uns avec les autres**
- **Reconnaissez vous votre organisation avec vos produits et processus dans ces prototypes?**



Sélection du meilleur système APS

Avez vous pris votre décision? – Appelez-nous!



Merci!

DOQS

Maria Paris

+ 41 21 560 56 46

Frank Paris

+ 41 78 781 07 04

Info@doqs.ch

